

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Термометр биметаллический предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр «МЕТЕР ТБ-1» выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ 4211-001-39470897-2004.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 28637-10
- 1.4. Поверка приборов должна осуществляться в соответствии с МП 28637-10 «Термометры биметаллические МЕТЕР ТБ. Методика поверки.
- 1.5 Периодичность поверки 2 года.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр корпуса, мм	Длина погружного штока					
	40	60	80	100	160	200
63						
80						
100		160				

- 2.1. Класс точности: **1.5; 2,5**
- 2.2. Присоединение: Осевое; M20x1,5; **G1/2**
- 2.3. Масса не более, кг: 0,3
- 2.4. Макс. эксплуат. давление, МПа: 2,5 (с защитной гильзой)
- 2.5. Вид пылевлагозащиты корпуса: IP 43
- 2.6. Материал корпуса: алюминий
- 2.7. Материал погружаемой части (гильзы): **латунь**; сталь; нержавеющая сталь

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Прибор	1
Паспорт	1

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Эксплуатация приборов должна производиться в соответствии с требованиями ТУ 4211-001-39470897. Обязательно применение защитной гильзы (термогильзы) для измерения температуры жидких сред. Заполнение жидкостью защитных гильз недопустимо.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие приборов требованиям ТУ 4211-001-39470897. При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 5.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода приборов в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.
- 5.3 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с момента изготовления приборов при соблюдении условий хранения.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



- 6.1. Не допускается эксплуатация приборов в системах, температура в которых может превышать верхние пределы измерений этих приборов.
- 6.2. Приборы должны быть надежно закреплены при монтаже на объекте.
- 6.3. Монтаж приборов должен осуществляться только воздействием на штуцер. При монтаже следует использовать специальные ключи. Категорически запрещается при установке приборов прикладывать механические усилия к корпусу.
- 6.4. В качестве уплотнения в месте соединения приборов с источником температуры для обеспечения герметичности рекомендуется применять специальную уплотнительную ленту, прокладку или иной материал, совместимый с измеряемой средой.
- 6.5. Работы по устранению каких-либо дефектов приборов, их монтажу и демонтажу, производиться только при отсутствии давления и температуры в магистралях, должны проводиться в герметично изолированной среде.

7. СВЕДЕНИЯ О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ

- 7.1. Прибор соответствует требованиям ТУ 4211-001-39470897-2004 и признан(ы) годным(и) к эксплуатации.

Место оттиска клейма

Дата « ____ » _____ (подпись) _____

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «МЕТЕР»

173021,Новгородская область,Новгородский район,д.Новая Мельница,ул.Панковская,д.3

www.meter.ru

meter@meter.ru

Тел. горячей линии: (звонок из любой точки России бесплатный) **8-800-700-80-70**

8. ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Полное название организации _____

« ____ » _____ 20 ____ года

(дата продажи)

М.П.

9. ОТМЕТКА О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

« ____ » _____ 20 ____ года _____

(дата ввода в эксплуатацию)

(подпись)

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 10.1 Транспортирование приборов в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться любым видом закрытого транспорта, в соответствии с правилами и нормами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.
- 10.2 Условия транспортирования 4 по ГОСТ 15150-69.
- 10.3 Хранение приборов в упаковке предприятия изготовителя должно производиться на складах в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150-69.
- 10.4 В помещение для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей вызывающих коррозию деталей приборов.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Манометры не содержат ядовитых, токсичных, и взрывчатых материалов и веществ, требующих специальных методов утилизации. После окончания срока службы манометры подвергаются мероприятиям по подготовке и отправке на утилизацию, в соответствии с нормативно-техническими документами, принятыми в эксплуатирующей организации по утилизации черных и цветных металлов.