



**ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ**

**П А С П О Р Т**

ПС 4854-023-10661317-2010

Пожарные соединительные головки (далее - головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения - для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГМ- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения - для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГМ-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) - головка изготовлена из полимерного материала.

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

2,0+0,1) МПа (для DN 150 - 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5.6 Напорные головки типа ГМ, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.7 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния - лахода кльков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.6.

5.8 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.9 Присоединительные резьбы головок типа ГМ, изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

5.10 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.11 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.12 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.13 Головки из полимерного материала, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

**6 Гарантийные обязательства**

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

**7 Сведения об изготовителе**

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш», ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223. Телефон/факс: (83147)-4-17-44, факс (83147)-4-64-28.

**8 Сведения о сертификации**

Сертификаты соответствия № С-РУ.ПБ01.В.02268 (головки напорные), № С-РУ.ПБ01.В.02269 (головки всасывающие) срок действия с 21.12.2012г. по 21.12.2017г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

**9 Сведения об утилизации**

Головки утилизируются на предприятиях вторсырьевых.

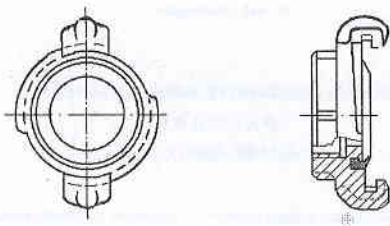


Рисунок - Головка муфтовая

Таблица

Основные параметры муфтовых головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Обозначение резьбы	Масса, кг, не более
<b>Напорные</b>				
ГМ-50-1,6 ПМ	50	1,6	G2-B	0,25
ГМ-50 (П)-1,0 ВПК	50	1,0	G2-B	0,13
ГМ-65-1,6 ПМ	65	1,6	G2,5-B	0,33
ГМ-80-1,6 ПМ	80		G3-B	0,40
ГМ-90-1,6 ПМ	90		G4-B	0,65
ГМ-150-1,2 ПМ	80	1,2	G6-B	1,50
<b>Всасывающие</b>				
ГМВ-80-1,0 ПМ	80	1,0	M 95x4	0,50
ГМВ-100-1,0 ПМ	100		M 125x6	0,80
ГМВ-125-1,0 ПМ	125		M 150x6	1,10

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом и уплотнительным элементом (прокладкой-кольцом), обеспечивающим герметичность резьбового соединения головки с пожарным оборудованием;

- паспорт (на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- тип;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок изготовленных из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

**Примечание к п.3.2.3.3**

На изделиях цифрами указан год изготовления прессформы на данное изделие; в последующие годы выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.

Например: маркировка 2008., означает 2010 год выпуска

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц).

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании хранения.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

**4 Свидетельство о приемке**

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) ГМ-80  
условное обозначение

Партия № 504

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК

12.06.15

(число, месяц, год)



Сурасельцев  
расшифровка подписи

**5 Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению**

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОС 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.

5.4 Головки всасывающие (типа ГМВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов", утвержденным МЧС России.